

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



СВИДЕТЕЛЬСТВО

НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ

№ 14259

Российским агентством по патентам и товарным знакам на основании Патентного закона Российской Федерации, введенного в действие 14 октября 1992 года, выдано настоящее свидетельство на полезную модель

ДЮБЕЛЬ

Обладатель(ли):

Овчинников Евгений Николаевич

по заявке № 2000104605, дата поступления: 01.03.2000

Приоритет от 01.03.2000

Автор(ы):

Овчинников Евгений Николаевич

Свидетельство действует на всей территории Российской Федерации в течение 5 лет с **1 марта 2000 г.** при условии своевременной уплаты пошлины за поддержание свидетельства в силе

Зарегистрирован в Государственном реестре полезных моделей Российской Федерации

г. Москва, **10 июля 2000 г.**



Генеральный директор

А.Д. Корсагин
А.Д. Корсагин



(19) RU (11) 14259 (13) U1

(51) 7 F 16 B 3/00

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ**
к свидетельству Российской Федерации
(титульный лист)

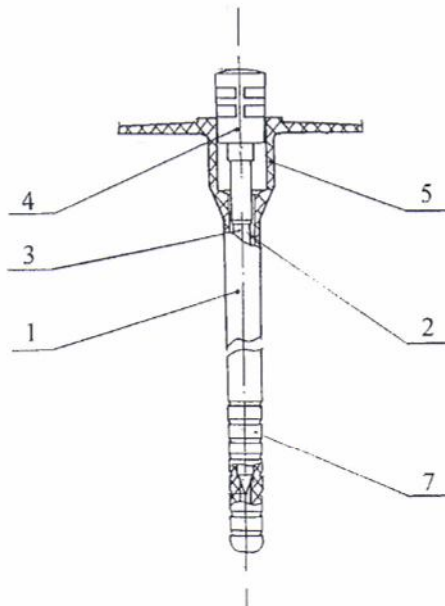
1

(21) 2000104605/20 (22) 01.03.2000
(24) 01.03.2000
(46) 10.07.2000 Бюл. № 19
(72) Овчинников Е.Н.
(71) (73) Овчинников Евгений Николаевич
(98) 150005, г.Ярославль, пр. Ленина, д.23,
кв.1, Овчинникову Е.Н.
(54) ДЮБЕЛЬ

(57) 1. Дюбель из пластмассы, содержащий стержень с продольным сквозным отверстием, состоящий из головной, средней и хвостовой распорной частей, и крепежный элемент с головкой в верхней части, установленный в продольном сквозном отверстии, при этом головная часть стержня представляет собой удлиненную горловину с фланцем и продольными ребрами, выполненными на внешней поверхности горловины под фланцем, хвостовая распорная часть имеет два колена,

2

разделенных прорезью, а головка крепежного элемента выполнена диаметром и высотой, соответствующими диаметру и глубине продольного отверстия горловины головной части стержня, *отличающийся* тем, что фланец горловины головной части стержня выполнен со сквозными отверстиями, равномерно расположенными по всей поверхности, и снабжен на верхней поверхности исходящими радиально от центра к периферии выступами, а его диаметр составляет 0,2-0,4 от длины стержня, колена хвостовой распорной части стержня соединены между собой на торце хвостовой части, прорезь хвостовой части по середине выполнена зигзагообразной, продольное отверстие средней и хвостовой части стержня выполнено конусным, уменьшающимся от горловины до его торца, а крепежный элемент выполнен в виде гвоздя



RU 14259 U1

RU 14259 U1

с головкой, уменьшающимся по диаметру от головки к концу, при этом длина крепежного элемента превышает длину стержня.

2. Дюбель по п.1, *отличающийся* тем, что продольное отверстие в горловине выполнено диаметром, составляющим 0,45-0,55 диаметра фланца и глубиной 0,3-0,4 от диаметра фланца.

3. Дюбель по п.1, *отличающийся* тем, что в начале прорези хвостовой распорной части со стороны средней части выполнено сквозное поперечное отверстие, а в месте соединения колен выполнены пазы, проходящие вдоль обоих краев прорези.

4. Дюбель по п.1, *отличающийся* тем, что колена хвостовой распорной части стержня выполнены на наружной поверхности с надсечками.

5. Дюбель по п.1, *отличающийся* тем, что длина крепежного элемента превышает длину стержня на 0,4-0,6 глубины продольного отверстия горловины.

6. Дюбель по п.1, *отличающийся* тем, что гвоздь выполнен из металла с защитным покрытием.

7. Дюбель по п.1, *отличающийся* тем, что головка крепежного элемента выполнена из пластмассы.

8. Дюбель по п.1, *отличающийся* тем, что на внешней поверхности головки крепежного элемента выполнены не менее 2-х кольцевых ребер.

9. Дюбель по п.8, *отличающийся* тем, что на внешней поверхности головки крепежного элемента выполнены не менее 2-х рядов секторовидных выемок, расположенных под кольцевыми ребрами.